FORLANE
Produits de traitement du bois et du bâtiment

PEINTURE ASPECT ROUILLE FORLANE

(SOUS COUCHE + FINITION) INTERIEUR / EXTERIEUR

NATURE

Système de deux peintures solvantées composé d'une sous couche et d'une finition aspect Rouille

AVANTAGES

- Donne au support (ferreux, non ferreux, etc…) l'apparence et l'aspect du Fer Rouillé
- Excellente tenue aux U.V. et intempéries
- Applicable sur tout support : Métal, bois, PVC, etc…
- Très garnissant : Fort extrait sec
- Protège le support contre la rouille !!!

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

CLASSIFICATION (NFT 36-005)	Famille I classe 4a
RESINE	Résines alkydes très longues en huile
DILUTION	Prêt à l'emploi (possibilité d'utiliser ***DILUPRO*** par temps chaud)
EXTRAIT SEC	65% (**sous couche**) ; 70% (**finition**)
DENSITE	1.088 (**sous couche**) ; 1.242 (**finition**)
POINT ECLAIR	38°C
ODEUR	Moyenne
TEINTE	Rouille (aspect obtenu par la combinaison des 2 produits)
FINITION	Mate
C.O.V.	400 g/L
RENDEMENT	1L/10 à 16m² (**sous couche**) 1L/30 à 40m² (**finition**). *Le rendement varie selon le type, l'état de la surface et l'absorption du support (sous couche). Il varie selon le type d'application et l'effet recherché (finition)*
NOMBRE DE COUCHES	2 (**sous couche**) + 1 (**finition**)
SECHAGE (20°C - 65% Humidité Relative)	Sec au toucher : env. 6H Recouvrable : env. 24H *Le temps de séchage varie selon la température ambiante, l'humidité de l'air, l'épaisseur du produit appliqué.*

APPLICATION

Sous couche : brosse, rouleau, pistolet.
Finition : brosse dure, brosse pour pochoir, brosse à cirage.

NETTOYANT

NETTOPOMPE ou ***DILUNET***

DESTINATION

Métaux ferreux, non ferreux, PVC, bois, Stuc, résines, statues, ferronneries d'art, meubles en acier forgé, cadres, bibelots etc…

MODE D'EMPLOI

PREPARATION DES FONDS

Dans tous les cas le support sera propre (poncé, dépoussiéré, dégraissé selon le cas), sain et sec (DTU59.1) et ne présentera aucune trace de rouille.
Sur métal nu, dégraisser (***SOLVAFOR***), poncer légèrement pour favoriser l'accroche et dépoussiérer.
Au préalable, pour être sûr d'avoir un résultat optimum, utiliser :

- sur les ferreux = ***PHOSFER*** (dérouillant phosphatant) + rinçage
- sur les non ferreux (PVC, zinc, cuivre…) = ***DEROCHLANE*** (dérochant) + rinçage + ***GALVAPRIM 2***.

BIEN MELANGER AVANT EMPLOI (MALAXEUR OU SPATULE)

APPLICATION

- Appliquer **Sous couche ASPECT ROUILLE** en 2 couches à 24H d'intervalle (Intérieur : 1 couche suffit)
- Application **Finition ASPECT ROUILLE** sur **Sous couche ASPECT ROUILLE** parfaitement sèche (min 24H de séchage à 20°C)

CONSEIL : pour obtenir l'aspect poudreux de la Rouille, la brosse doit être très peu chargée de **Finition ASPECT ROUILLE** et l'application doit se faire en tapotant sur le support de manière régulière afin de laisser la sous couche apparente.
Du fait de la rugosité de la finition, il est déconseillé d'appliquer un vernis de finition.

IMPORTANT

S'assurer d'une parfaite compatibilité du produit avec le support et avec d'éventuelles anciennes finitions saines et bien fixées (essai préalable recommandé).

STOCKAGE

2 ans en emballage hermétique d'origine à l'abri de toute source d'ignition et de chaleur

PRECAUTION D'EMPLOI

R10 : Inflammable
Contient des acides gras ramifiés en C6-19, sels de cobalt (2+) et de la 2-butanone-oxime. Peut déclencher une réaction allergique
S29 : ne pas rejeter de résidus à l'égout

F.D.S. : sur demande
Septembre 2012

AVIS IMPORTANT : Les données de la présente notice ont pour but d'informer notre clientèle sur les propriétés du produit. Elles ne constituent pas une garantie et ne saurait engager notre responsabilité. Les renseignements que nous donnons sont ceux de notre connaissance et de notre expérience actuelle. Ils ne sont donnés qu'à titre indicatif et ne sauraient engager notre responsabilité, les conditions d'emploi échappant à notre contrôle.

62 Bis, Avenue du Midi – BP 116 – 63803 COURNON D'AUVERGNE
☏ 04.73.69.41.89 🖷 04.73.84.55.86 @ contact@forlane.fr - Site : www.forlane.fr